

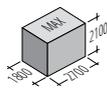
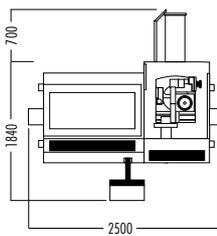


TIGER

372 CNC LR 4.0



ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 5 - 9 - 13 - 43 - 51 - 56 - 59 - 65 - 100 - 110 - R1 - R2 - R3



	A	L
	Einzelhub MAX mm	Reststücklänge MAX mm
TIGER 372 CNC LR 4.0	1000	170
TIGER 372 CNC LR 4.0 + CB 6001	1000	180
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°)	900	270
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°) + CB 6001	900	280

						\emptyset							
					0°	370	120	110	180x100	120	110	180x100	
					+45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	kg
OPTIONAL	HSS 370x32x3	5,0	15÷150	190	+60°	370	110	90	90x90	50	50	50x50	1060
					-45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	



TIGER 372 CNC LR 4.0, Automatische elektromechanische Vertikalkreissäge für den Einsatz von HSS-Sägeblättern, um Serienschritte von -45° bis $+60^\circ$ auf Stahl auszuführen.

- Die Maschine arbeitet auch im halbautomatischen Zyklus.
- NC gesteuerte CNC Maschine mit der speziell für automatische Maschinen, von MEP entwickelten Steuerung: MEP 40 die bei gleichem Material bzw. am Material auf dem Lademagazin CB6001 (OPTION), bis zu 300 Schnittprogramme, jedes mit eigener Stückzahl und Länge, ermöglichen.
- CB6001 dient für große Produktionsmengen und muss zusammen mit der Maschine bestellt werden. Die Vorrichtung dient für die Bearbeitung von rundem, quadratischem und rechteckigem Material bis zu den in den Broschüren genannten Maßen.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 8" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle aller Schnittparameter in Echtzeit.
- Niederspannungsschaltpult: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Dreistufiges Getriebe, um eine hohe Festigkeit und Präzision sowie eine große Spanabhebungsfähigkeit zu gewährleisten.
- Das Modell ist mit einem kompletten Gehäuse ausgerüstet, um drei wichtige Ziele zu erreichen:
 - + Die Sicherheit für den Bediener (Während des Arbeitszyklus wird ein Eingreifen durch eine Vorrichtung behindert und die Öffnung wird zeitlich verriegelt.)
 - + Schallisierung.
 - + Die Möglichkeit mit großer Kühlflüssigkeitsmenge (120 l/min) zu arbeiten, um abzukühlen, um den Arbeitstisch fortwährend abzuspuhlen, um die Späne in die Spänewanne zu spülen und somit eine längere Lebensdauer der Sägeblätter zu gewährleisten.
- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Lineal-Doppelführungen.
- Sägekopfvorschub mit elektromechanischem Zylinder, um eine hohe Festigkeit des Schnittes zu gewährleisten. Damit hat man auch einen automatischen Vergleich der gespeicherten Daten und die Schnittparameter können gleich korrigiert werden.

- Der Antrieb des Sägeblattes erfolgt durch einen Motor mit einer über elektronisches Untersetzungsgetriebe veränderbaren Geschwindigkeit für Sägen bei 15 bis 150 U/min, damit immer beste Schnittleistung gewährleistet ist.
- Späneräubbürste.
- Drehzapfen mit vorgeladenem Drucklager zur Gewährleistung einer genauen Bearbeitung und Rotationsstabilität.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 1000 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Beweglicher Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
- Pneumatischer Schraubstock mit einstellbarer Führungsleiste aus Stahl.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Schraubstock zur Reststückeinschränkung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade, die durch einen motorisierten Späneförderer ersetzt werden kann (OPTIONAL).
- Sägeblatt $\varnothing 350$ mm im Lieferumfang enthalten.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

