

CITOWAVE MXW 500 DIGITAL

3 Jahre
Garantie

Produktvorteile:

- Beherrschen des Aluminium-Schweißens (Spray Modal TM): speziell entwickelter Tropfenübergang, weniger Spritzer, verbesserter Einbrand
- Digitale Einstellung und Steuerung: vollständige Kontrolle der Wellenform, verbesserte Schweißverfahren und Reproduzierbarkeit der Parameter
- Verbesserte Brenner DIGITAL: ergonomische Brenner mit Einstellmöglichkeiten am Griff:
 - Programmnummer
 - Schweißgeschwindigkeit
 - Lichtbogenlänge
- Mehr Leistung (Spannung / Stromstärke): höhere Lichtbogenstabilität im Puls-Modus, verbesserter Einbrand und gute Bindung bei schwierig zu schweißenden Drähten
- Mehr Verfahren: Soft Current, Puls, SSA, SSP, SM, CDP, MIG-Löten und PR Spray
- Mehr Speicher: 153 Schweißprogramme bei der CITOWAVE MXW 500 DIGITAL für alle Anwendungen, Speicherplatz für 100 Programme, Auswahl am Drahtvorschub, am Fernregler oder am Brenner der CITORCH ME-Familie
- Mehr Kontrolle: Parameterüberwachung, Fehleranzeige, Blockieren der Parameter auf verschiedenen Ebenen, Drucken, 99 Programme, Kalibrierung etc.



- Mehr Zyklen: 2T / 4T / Punktschweißen / Cold Double Pulse (CDP)
- Mehr Optionen: großes Angebot an Optionen um das Schweißverfahren einfacher und sicherer zu machen

Standardgerät

MIG-MAG-PULS-Schweißanlage MXW 500 DIGITAL, wassergekühlt	W 000 055 022
<ul style="list-style-type: none"> • Stromquelle • Primärkabel, 5 m • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme • Gasschlauch, 2 m 	

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen für Stromquelle	W 000 055 046
Drahtvorschubgerät DMX 5000	W 000 257 782
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 5 m	W 000 055 092
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon / CO ₂	80 009 590

Optionen

Fahrwagen für Drahtvorschubgerät DMX/DMY	W 000 055 050
Schwenkfuß für Drahtvorschubgerät DMX/DMY/DV 4004 XP (nur in Verbindung mit Fahrwagen)	W 000 055 048
Aufhängebügel für DMX/DMY	W 000 055 101
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 2 m	W 000 055 091
10m	W 000 055 093
15 m	W 000 055 094
25 m	W 000 055 098
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Brenner CITORCH ME 441 W, 4 m (JOB-Betrieb)	W 000 345 116
Fernregler RC JOB	W 000 273 134
Alu-Kit 1,0-1,2 mm	W 000 255 648
Alu-Kit 1,2-1,6 mm	W 000 255 649
Alu-Kit 1,6-2,4 mm	W 000 255 650

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz	
Max. Stromaufnahme	45,2 A	
Effektive Stromaufnahme	35 A	
Leerlaufspannung	113 V	
Schweißstrombereich	20 - 500 A	
Schutzart	IP 23	
Isolationsklasse	H	
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %
	450 A	500 A
Anzahl Rollen	4	
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm	
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 750 x 1150 mm	
Gewicht	91 kg	
Normen	EN 60974-1; 10	
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/ME, WELDLINE	

CITOWAVE-Bedientableau



- 1 Grafikbildschirm mit Vorauswahl der Parameter
- 2 Taste zum Ausdrucken der Parameter (PC-TOOL)
- 3 Hilfetaste
- 4 Auswahl-Bestätigungstaste
- 5 Taste für Rückkehr zum vorhergehenden Menü
- 6 Knopf für Bildschirmnavigation
- 7 Einstellknopf

FERNREGLER RC-JOB



Optionen für Drahtvorschubgerät (CITOWAVE)

DMX 5000



Aufhängebügel für Drahtvorschubgerät



Wagen für Drahtvorschubgerät



Schwenkvorrichtung für Drahtvorschubgerät

Vorteile der Verfahren für eine perfekte Verbindung

Die Stromquellen der neuen Generation beinhalten neue Schweißprozesse, die den Anforderungen der Industrie an Qualität und Produktivität gerecht werden (vor allem Transportwesen auf der Straße und Schiene, Fahrzeugbau und Schiffbau).

Verfahren	Beschreibung	Vorteile für den Kunden	Stromquelle
Speed Short Arc™ (SSA)™	Das Speed Short Arc™-Verfahren ermöglicht aufgrund des stabilen Lichtbogens und des relativ kalten Verfahrens hohe Schweißgeschwindigkeiten. Es ist besonders geeignet für das Schweißen von Stahlblechen, in engen Winkeln und Flanken. SSA™ wird auch zum Kurzschluss-Schweißen eingesetzt.	<ul style="list-style-type: none"> • Höhere Schweißgeschwindigkeit • Weniger Verzug (Dünoblech) • Für alle Schweißpositionen 	CITOWAVE CITOPULS CITOPULS II



Spray Modal™ (SM)™	Das Spray Modal™-Verfahren verringert deutlich die Mikroporosität und verbessert den Einbrand. Es kann für alle Positionen eingesetzt werden und eignet sich besonders für Aluminiumbleche ab 3 mm Stärke. Beim Spray Modal™ wird ein modulierter Niederfrequenzstrom verwendet, durch den Wasserstoffbläschen vor der Erstarrung aus dem Schmelzbad entweichen.	<ul style="list-style-type: none"> • Weniger Porosität • Besserer Einbrand • Für alle Schweißpositionen • Höhere Schweißgeschwindigkeit 	CITOWAVE CITOPULS CITOPULS II
--------------------	--	---	--



Soft Silence Pulse™ (SSP)™	Das Soft Silence Pulse™-Verfahren ist ein geräuschreduziertes Puls-Verfahren, das hauptsächlich für das Schweißen von Stahlblechen entwickelt wurde. Das SSP™-Verfahren erzeugt einen weicheren aber stabilen Lichtbogen mit guter Benetzung der Schweißnaht.	<ul style="list-style-type: none"> • Geringere Geräuschentwicklung • Gute Schweißnaht-Benetzung • Weniger Spritzer • Gutes Nahtaussehen 	CITOWAVE CITOPULS CITOPULS II
----------------------------	---	---	--



Cold Double Pulse™ (CDP)™	Mit dem Cold Double Pulse™-Verfahren wird ein ausgezeichnetes Nahtaussehen im Dünoblechbereich erzielt und Verzug vermieden. Das CDP™-Verfahren ergibt ein Nahtaussehen wie beim WIG-Schweißen und eignet sich besonders für dünne Aluminium- oder Edelstahlbleche (< 2 mm). Durch eine gute Beherrschung des Schweißbades ist das Verfahren auch für schlecht vorbereitete Bleche erleichtert worden. Der Sequenzmodus verbindet automatisch kalte und heiße Lichtbogenphasen.	<ul style="list-style-type: none"> • Dünoblechanwendungen • Weniger Verzug • Einfache Handhabung • Nahtaussehen wie beim WIG-Verfahren 	CITOWAVE CITOPULS CITOPULS II
---------------------------	---	--	--



Verschleißteile MINICITO 1700

Drahteinlauf		W 000 233 472
1 Rollen für Massivdraht	Ø 0,6 - 0,8 mm	W 000 232 110
	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 352 095



Verschleißteile MINICITO 2000i 2-Rollen-Satz

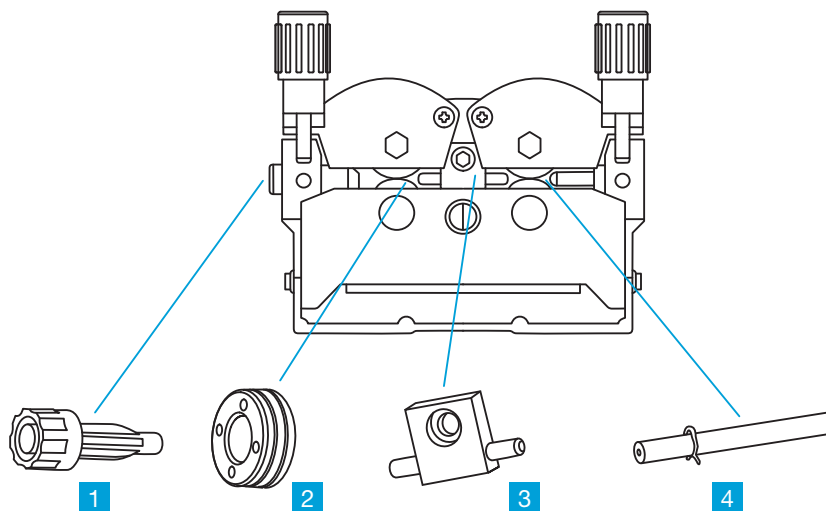
Rollen für Massivdraht	Ø 0,6 - 0,8 mm	W 000 352 037
	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 352 036
Rollen für Aluminiumdraht	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 270 323
Rollen für Fülldraht	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 270 320
Drahteinlaufdüse		W 000 227 907

Verschleißteile CITOLINE-Reihe Kompakt/getrennt – 4-Rollen-Antrieb

Drahteinlaufdüse		W 000 233 472
Mittelteil Drahtführung		W 000 252 183
Drahtauslaufdüse		W 000 269 661
	Ø 0,6 mm	W 000 050 096
	Ø 0,8 mm	W 000 050 097
	Ø 1,0 mm	W 000 050 098
	Ø 1,2 mm	W 000 050 099
2 2-Rollen-Satz für Massivdraht	Ø 1,6 mm	W 000 218 767
	Ø 0,8 mm	W 000 050 100
	Ø 1,0 mm	W 000 050 101
2 2-Rollen-Satz für Aluminiumdraht	Ø 1,2 mm	W 000 050 102
	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 229 621
2 2-Rollen-Satz für Fülldraht	Ø 1,4 - 1,6 mm	W 000 233 882

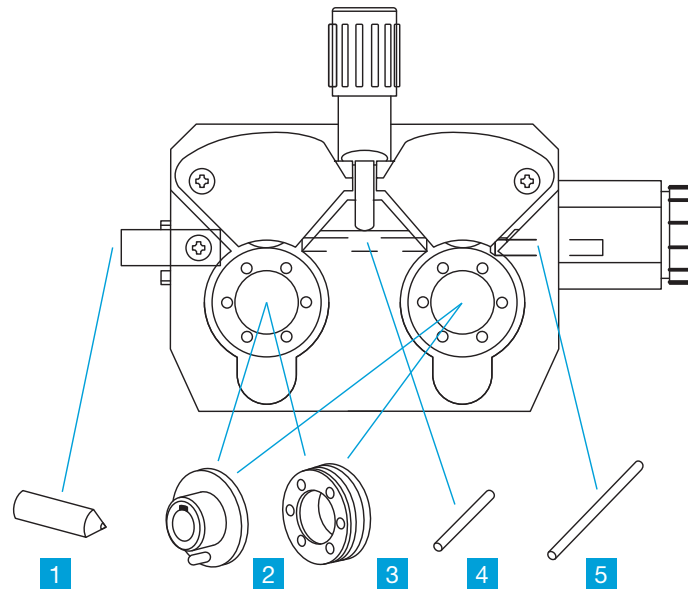
Verschleißteile CITOWAVE und CITOPULS

Drahtvorschub DV 44i / D37 - DV 4004 XP - DMY 4000 - DMY 4000 WKS - DMX 5000



Drahtdurchmesser	1 Draht-einlaufdüse	2 Vorschubrollen	3 Mittleres Führungsstück	4 Drahtauslaufdüse	Alu-Kit		
Stahl	0,6	W 000 305 150	W 000 305 125	W 000 162 834	W 000 255 654		
	0,8	W 000 305 150	W 000 305 125	W 000 267 598	W 000 162 834	W 000 255 654	W 000 241 685
	1,0	W 000 305 150	W 000 267 599	W 000 267 598	W 000 162 834	W 000 255 655	W 000 241 685
	1,2	W 000 305 150	W 000 267 599	W 000 160 945	W 000 162 834	W 000 255 655	W 000 241 682
	1,6	W 000 305 150		W 000 160 945	W 000 162 834		W 000 241 682
Alu	1,0 - 1,2		W 000 260 185		W 000 255 648		
	1,2 - 1,6		W 000 260 186		W 000 255 649		
	1,6 - 2,4		W 000 260 187		W 000 255 650		
Fülldraht	1,0 - 1,2	W 000 305 150		W 000 162 834	W 000 255 655		
	1,2 - 1,6	W 000 305 150	W 000 266 330	W 000 162 834	W 000 241 682		
	1,6 - 2,4	W 000 257 395	W 000 266 331	W 000 257 397	W 000 257 396		

Verschleißteile CITOPULS II Drahtvorschub DMU P400 und DMU P500



Drahtdurchmesser	1 Draht-einlaufdüse	2 Aufnahmedorn	3 Draht-vorschubrolle	4 Mittleres Führungsrohr	5 Draht-auslaufdüse
0,6 - 0,8		W 000 277 338	W 000 305 125	W 000 277 334	W 000 277 335
0,8 - 1,0	Metall	W 000 277 338	W 000 267 598	W 000 277 334	W 000 277 335
0,9 - 1,2	W 000 149 209	W 000 277 338	W 000 277 008	W 000 277 334	W 000 277 335
1,0 - 1,2	oder Kunststoff	W 000 277 338	W 000 267 599	W 000 277 334	W 000 277 335
1,2 - 1,6	W 000 277 333	W 000 277 338	W 000 305 126	W 000 277 334	W 000 277 336
1,4 - 1,6		W 000 277 338	W 000 277 009	W 000 277 334	W 000 277 336
0,9 - 1,2	W 000 277 333	W 000 277 338	W 000 277 010	W 000 277 334	W 000 277 335
1,2 - 1,6	W 000 277 333	W 000 277 338	W 000 266 330	W 000 277 334	W 000 277 336
1,4 - 1,6	W 000 257 395	W 000 277 338	W 000 277 011	W 000 277 334	W 000 277 336
1,0 - 1,2	_____	_____	ALUKIT W 000 277 622	_____	_____
1,2 - 1,6	_____	_____	ALUKIT W 000 277 623	_____	_____

Eigenschaften:

- Gleichmäßige Drahtförderung mit minimaler Reibung
- Stickout einstellbar
- Hohe Einschaltdauer für starke Belastungen
- Wenig Ersatz- und Verschleißteile



- 1 Ergonomischer Griff
- 2 Einfacher Schalter
- 3 Griff-Feder
- 4 Isolierter, verstärkter Hals
- 5 Einteilige Düse
- 6 Legierte Kupferkontaktdüse
- 7 Besonders flexibles Koaxialkabel, hoch widerstandsfähiger Elsatomerhülle
- 8 Hintere Anschlussfeder

CITORCH M	241 Luftgekühlt	341 Luftgekühlt	441 Luftgekühlt	241 W Wassergekühlt	341 W Wassergekühlt	441 W Wassergekühlt	450 W NG Wassergekühlt
ED		60 %			100 %		
	270 A	350 A	450 A	270 A	370 A	450 A	450 A
Draht- durchmesser	0,8 - 1,0 (1,2) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	0,8 - 1,0 (1,2) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm
Optionen	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout
Bestelldaten							
3 m Kabel	W 000 345 085	W 000 345 091	W 000 345 097	W 000 345 088	W 000 345 094	W 000 345 100	W 000 274 868
4 m Kabel	W 000 345 086	W 000 345 092	W 000 345 098	W 000 345 089	W 000 345 095	W 000 345 101	W 000 274 869
5 m Kabel	W 000 345 087	W 000 345 093	W 000 345 099	W 000 345 090	W 000 345 096	W 000 345 102	W 000 274 870

Brenner mit integrierten Einstellmöglichkeiten

Produktvorteile der CITORCH ME / MP:

- Direktes Einstellen am Brenner
- Regulierung während des Schweißens
- Parameteranzeige (CITORCH ME)
- Einfache Handhabung

Typ	CITORCH ME für CITOWAVE integrierte Einstellung und Anzeige				CITORCH MP für CITOPULS integrierte Einstellung				
	241	341	341 W	441 W	341	341 W	441 W	450 W NG	
ED	60%	270 A	350 A	-	-	350 A	-	-	-
	100%	-	-	350 A	450 A	-	350 A	450 A	450 A
Draht- durchmesser	0,8 - 1,0 (1,2) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm	
Bestelldaten (Standardlängen)									
4 m Kabel	W 000 261 580	W 000 345 112	W 000 261 582	W 000 345 116	W 000 255 646	W 000 261 584	W 000 345 122	W 000 274 705	
Kühlung	Luftgekühlt	Luftgekühlt	Wasser- gekühlt	Wasser- gekühlt	Luftgekühlt	Wasser- gekühlt	Wasser- gekühlt	Wasser- gekühlt	

Vorteile der CITORCH ME:

- Einstellknöpfe leicht erreichbar
- Parameter-Einstellmöglichkeiten im Halb-Synergie-Modus
- Anzeige der Auswahl, 3-stellig mit 3 Angaben

CITORCH ME:

- Display Parametereinstellung
- Feinregulierung +/-
- Anpassung Schweißstrom und -geschwindigkeit
- Auswahl Schweißprogramm +/-



CITORCH MP:

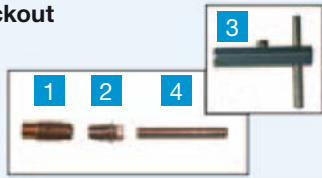
- Mit Potentiometer
- 2 getrennte Einstellmöglichkeiten: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißstrom



Option für Stick-out Einstellung zu

CITORCH M / ME 241/241W, CITORCH M / ME / MP 341/341 W, CITORCH M / ME / MP 441 W

Stickout



Pos.	Bezeichnung	M / ME 241 M 241W	M/ME/MP 341 M/ME/MP341W	M / ME / MP 441W
1	Düsenstock	W 000 345 334	W 000 345 340	W 000 345 346
2	Spannzange (2 Stück)	W 000 345 329	W 000 345 331	W 000 345 331
3	Schlüssel	W 000 144 758	W 000 144 758	W 000 144 758
4	Kontaktrohr ST 08 Ø 4,8 x 50 (10 Stück)	W 000 345 555		
4	Kontaktrohr ST 10 Ø 4,8 x 50 (10 Stück)	W 000 345 556		
4	Kontaktrohr AL 10 Ø 4,8 x 50 (10 Stück)	W 000 345 557		
4	Kontaktrohr ST 08 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 604	
4	Kontaktrohr ST 10 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 605	
4	Kontaktrohr ST 12 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 607	
4	Kontaktrohr ST 16 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 610	
4	Kontaktrohr AL 10 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 606	
4	Kontaktrohr AL 12 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 608	
4	Kontaktrohr AL 16 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 611	

Verschleißteile CITORCH M Brenner

CITORCH M 141



CITORCH M 181
CITORCH M 241-241W



CITORCH M 341-341W



CITORCH M 441-441W

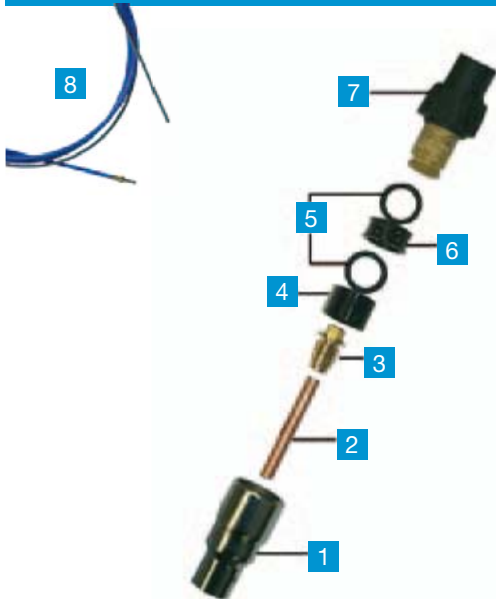


Weitere Brenner auf Anfrage

6 5 7

CITORCH M	Kontaktrohr (mm)	Kontakt-düse 5	Düse (mm)	Düse 6	Düsenstock 7	8 Drahtseele			
						3 m	4 m	5 m	
141	Stahl	0,6	W 000 345 571	11,0	W 000 345 403	-	W 000 345 370	W 000 345 371	-
		0,8	W 000 345 572	11,0	W 000 345 404	-	W 000 345 372	W 000 345 373	-
		1,0	W 000 345 573	14,0	W 000 345 405	-	W 000 345 372	W 000 345 373	-
181	Stahl	0,8	W 000 345 615	12,0	W 000 345 408	W 000 345 335	W 000 345 374	W 000 345 375	-
		1,0	W 000 345 616	14,0	W 000 345 409	W 000 345 335	W 000 345 374	W 000 345 375	-
	Alu.	1,0	W 000 345 617	12,0	W 000 345 410	W 000 345 335	W 000 345 386	W 000 345 385	-
		-	-	14,0	W 000 345 411	-	-	-	-
241 - 241 W	Stahl	0,8	W 000 345 615	12,0	W 000 345 408	W 000 345 335	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,0	W 000 345 616	12,0	W 000 345 410	W 000 345 335	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,2	W 000 345 618	14,0	W 000 345 411	W 000 345 335	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
	Alu.	1,0	W 000 345 617	12,0	W 000 345 410	W 000 345 335	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,2	W 000 345 619	14,0	W 000 345 411	W 000 345 335	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
341 - 341 W	Stahl	0,8	W 000 345 620	14,0	W 000 345 421	W 000 345 341	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,0	W 000 345 621	14,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,2	W 000 345 623	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
		1,6	W 000 345 626	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 867	W 000 010 868	W 000 010 869
	Alu.	1,0	W 000 345 622	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,2	W 000 345 624	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
441 - 441 W	Stahl	1,0	W 000 345 628	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
		1,2	W 000 345 630	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
		1,6	W 000 345 633	19,0	W 000 345 428	W 000 345 347	W 000 010 867	W 000 010 868	W 000 010 869
	Alu.	1,0	W 000 345 629	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,2	W 000 345 631	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,6	W 000 345 634	19,0	W 000 345 428	W 000 345 347	W 000 010 745	W 000 010 746	W 000 010 747

CITORCH M 450 W NG



1	Gasdüse 14	W 000 276 363
1	Gasdüse 16	W 000 276 364
2	Kontaktrohr ST 08, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 604
2	Kontaktrohr ST 10, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 605
2	Kontaktrohr ST 12, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 607
2	Kontaktrohr ST 14, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 609
2	Kontaktrohr ST 16, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 610
2	Kontaktrohr AL 10, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 606
2	Kontaktrohr AL 12, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 608
2	Kontaktrohr AL 16, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 611
3	Spannzange	W 000 276 366
4	Isolierkörper	W 000 276 365
5	Lochring	W 000 276 367
6	O-Ring, Ø 15 x 3	W 000 167 673
7	Dichtmutter	W 000 144 783
8	Drahtspirale 0,8-1,0 St, Kennfarbe blau, 3 m	W 000 345 219
8	Drahtspirale 0,8-1,0 St, Kennfarbe blau, 4 m	W 000 345 362
8	Drahtspirale 0,8-1,0 St, Kennfarbe blau, 5 m	W 000 345 221
8	Drahtspirale 1,0-1,2 St, Kennfarbe schwarz, 3 m	W 000 345 364
8	Drahtspirale 1,0-1,2 St, Kennfarbe schwarz, 4 m	W 000 345 365
8	Drahtspirale 1,0-1,2 St, Kennfarbe schwarz, 5 m	W 000 345 366
8	Drahtspirale 1,2-1,6 St, Kennfarbe gelb, 3 m	W 000 345 368
8	Drahtspirale 1,2-1,6 St, Kennfarbe gelb, 4 m	W 000 345 228
8	Drahtspirale 1,2-1,6 St, Kennfarbe gelb, 5 m	W 000 345 369
8	Kunststoffseele 1,0 Al, 3 m	W 000 345 386
8	Kunststoffseele 1,0 Al, 4 m	W 000 345 385
8	Kunststoffseele 1,0-1,2 Al, 3 m (Teflon)	W 000 345 390
8	Kunststoffseele 1,0-1,2 Al, 4 m (Teflon)	W 000 345 391
8	Kunststoffseele 1,2-1,6 Al, 3 m (Teflon)	W 000 345 266
8	Kunststoffseele 1,2-1,6 Al, 4 m (Teflon)	W 000 345 395
8	Polyamid-Führung ø 1,0-1,2 - 3 m	W 000 345 388
8	Polyamid-Führung ø 1,0-1,2 - 4 m	W 000 345 389
8	Polyamid-Führung ø 1,6 - 3 m	W 000 345 393
8	Polyamid-Führung ø 1,6 - 4 m	W 000 345 394

Zubehör bis 500 A



1	Doppelmantel-Gasdüse 16	80 003 761	EG 404 238-X
2	Lochring 500 A	W 000 273 491	
3	Kontaktrohr Ø 1,6 x 70	80 003 524	EG 402 119
3	Kontaktrohr Ø 2,0 x 70	80 003 904	EG 406 309
3	Kontaktrohr Ø 2,4 x 70	80 003 774	EG 404 425

Push-Pull Brenner



CITORCH PPA



CITORCH MPP

Push-Pull Brenner	8 m	8 m (gerade)	8 m (gebogen 45°)	10 m
CITORCH PPA 342	-	-	-	W 000 265 068
CITORCH PPA 441 W	-	-	-	W 000 265 069
CITORCH MPP 352	W 000 267 609	-	-	-
CITORCH MPP 451 W	-	W 000 271 007	W 000 267 608	-