

HOCHPRÄZISE WIG-KALTDRAHT-FÖRDERUNG
APUS 20 C



WIG-Schweißen noch wirtschaftlicher



WIG-Schweißen wird produktiver. APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät

APUS – die clevere Kaltdrahtzuführung, speziell für REHM AUTOMATION.SYSTEMS entwickelt. Das tragbare Gerät macht WIG-Schweißen wirtschaftlicher und eignet sich für alle Anwendungen, bei denen höchste Naht- und Sicht-Qualität gefordert ist.



Qualität, Schnelligkeit, Präzision – stark im Wettbewerb

Das APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät ist der Schrittmacher beim automatisierten und halbautomatischen WIG-Schweißen für mehr Produktivität des Systems. Das Vorschubgerät eignet sich für alle Kaltdraht-Anwendungen beim WIG-Schweißen:

- Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit
- Mehr Wirtschaftlichkeit dank höherer Abschmelzleistung
- Hohe Nahtqualität
- Hohe Sichtqualität
- Kostenreduzierung beim Verbrauch von Zusatzwerkstoffen
- Regulierung der Temperatureinbringung
- Erzeugung von Füllvolumen
- Schweißen an sicherheitsrelevanten Bauteilen
- Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit

TECHNISCHE DATEN APUS 20 C		
Netzspannung (50 Hz)	[V]	1 x 230
Einschaltdauer (ED) bei I max. (10 min/40 °C)	[%]	100
Absicherung	[A]	10
Gewicht	[kg]	16
Maße L x B x H	[mm]	620 x 300 x 520
Artikelnummer		8828100

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974 sowie EN 50199.

Hochpräzise Drahtförderung

Für Drahtfördergeschwindigkeiten von 0,1 bis 20,0 m/min mit vollem Drehmoment ist der APUS 20 C mit einem präzisen Schrittmotor ausgestattet.

Anwendungsbezogene Prozesse

- Hochpräzise Drahtförderung
- Pulsen über Pulszeiten
- Mit der Stromquelle synchronisiertes Pulsen

Sichere stabile Fixierung der Drahtzuführung am Brenner

- Über Adapterring und Drahtzuführung sehr hohe und reproduzierbare Positionierung

Optimierungsmöglichkeiten

- Alle Drahtvorschubparameter einstellbar
- Kontrollierter Drahtrückzug am Ende der Schweißung
- Schlupfkompensation nach dem Drahtrückzug

Einfache Anbindung

- Über CAN-Verbindung zur INVERTIG.PRO und VELA Drehtischen

Speichermöglichkeit für Einstellungen

- Bis zu 99 Programme können gespeichert werden

Funktionen direkt am Brenner abrufbar (INVERTIG.PRO)

- Drahtpositionierung im Leerlauf
- Start / Stopp manuell
- Start / Stopp automatisch

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen

DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißgeräte**
SYNERGIC.PRO^{2®} gas- und wassergekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO^{2®} wassergekühlt 500 A bis 600 A
MEGA.ARC^{2®} stufenlos regelbar bis 450 A
PANTHER 202 PULS Impuls-Schweißgerät mit 200 A
MEGA.PULS FOCUS[®] Impuls-Schweißgeräte bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißgeräte**
TIGER[®] 170 und 210 A, einphasig
INVERTIG.PRO[®] und INVERTIG.PRO[®] digital 240 bis 450 A, dreiphasig
INVERTIG.PRO[®] COMPACT und INVERTIG.PRO[®] COMPACT digital 240 bis 450 A, dreiphasig
- **REHM Lichtbogen-Hand-Schweißgeräte**
BOOSTER 140, BOOSTER.PRO 170 und 210, einphasig
BOOSTER.PRO 250 und 320, dreiphasig
- **Schweißdrehische**
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**



REHM Uhingen

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM Hotline: Tel.: +49 (0) 7161 30 07-77
Fax: +49 (0) 7161 30 07-60

REHM Online: www.rehm-online.de

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Internet: www.rehm-online.de

Ihr Fachhändler: