

WIG WIRD KOMPakter
INVERTIG.PRO COMPACT



Das Effizienz-Paket

INVERTIG.PRO COMPACT Flexibilität mit integrierter Wasserkühlung

Die wassergekühlte INVERTIG.PRO COMPACT-Baureihe bietet die richtige Lösung für die unterschiedlichsten Aufgabenbereiche. Die kompakten Kombinationsgeräte bieten dem Anwender uneingeschränkte Flexibilität und erfüllen zugleich höchste Anforderungen an Leistung und reproduzierbare Qualität.

COMPACT

Kompakt und größtmöglich flexibel

Die INVERTIG.PRO COMPACT vereint Schweißgerätetechnologie vom Feinsten mit höchstem Bedienkomfort. Das einzigartige Zusammenwirken des bewährten Bi-Power-Inverters mit der präzisen, digitalen Schweißprozessregelung bietet bisher nicht erreichte Schweißeigenschaften.

Gleich, ob Sie

- Stahl, Edelstahl, Nickel und Nickelbasislegierungen, Titan, Kupfer oder Aluminium (AC/DC) schweißen
- Dünne oder dicke Materialien verarbeiten
- Standard- oder Sondergase verwenden

die präzise Abstimmung der hochwertigen Leistungskomponenten garantiert bestechende Zünd- und Schweißeigenschaften bei jederzeit reproduzierbarer Qualität.

Der Alleskönner für unterschiedliche Branchen

- Anlagen-, Behälter- und Stahlbau
- Maschinen-, Werkzeug- und Formenbau
- Chemie-, Pharmazie- und Lebensmittelanlagenbau
- Industrieanlagen- und Rohrleitungsbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Schiffsbau und Offshore
- Fahrzeug- und Schienenfahrzeugbau
- Reparatur und Montage

INVERTIG.PRO COMPACT – Die Evolution

Denkbar einfache und traumhaft sichere Handhabung

Übersichtlich und selbsterklärend: Handhabung und Bedienung sind – ganz REHM typisch – kompromisslos einfach und schnell. Auch mit Handschuhen. Bei der klassischen und digitalen Version.

- Schnell und sicher professionelle Schweißergebnisse
- Bis zu 80 % schneller zum perfekten Lichtbogen gegenüber vergleichbaren Geräten

Höchste Einschaltdauer

No limits: 100 % Einschaltdauer

Perfekte Lichtbogenstabilität

Die schnelle und präzise Schweißprozessregelung hält den Lichtbogen in jeder Lage stabil. Traumhaft sicheres Zünden – Dank innovativem Zündmanagement. Wo andere aufhören, zündet die INVERTIG.PRO COMPACT immer noch perfekt.

iSYSTEM

Die CAN-vernetzte Multiprozessorarchitektur ist mit intelligenten Erweiterungsmodulen verknüpft und eröffnet vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Einfach Plug & Play.

Die REHM-Bedienkonzepte



Höchster Bedienkomfort – auch mit Handschuhen

Das große und übersichtliche Bedienfeld ist selbsterklärend. Auf den für den Anwender wichtigen Bereich der Schweißparameter kann über den zentral angeordneten Drück- und Drehknopf R-Pilot schnell und sicher zugegriffen werden. Mit den QUICK CHOICE-Schnellspeichertasten P1 und P2 können zwei aktuelle Einstellungen einer Schweißaufgabe einfach und schnell gespeichert und abgerufen werden.

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <p>1 Schweißverfahren</p> <ul style="list-style-type: none"> • WIG • Elektrodenschweißen <p>2 Einstellungen für das Elektrodenschweißen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schweißstrom • Arc Force • Hot Start <p>3 Programme</p> <ul style="list-style-type: none"> • laden (load) • speichern (save) <p>4 QUICK CHOICE-Tasten</p> <ul style="list-style-type: none"> • P1 • P2 | <p>5 Kontrollleuchten</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fernbedienung aktiv • Betrieb • Temperatur <p>6 4-Takt</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2-Takt <p>7 Hochfrequenzzündung (HF)</p> <ul style="list-style-type: none"> • HF ein • HF aus <p>8 Pulsen aus</p> <ul style="list-style-type: none"> • konventionelles Pulsen (0,1 bis 5,0 sec) • Hyperpuls (10 bis 3000 Hz) | <p>9 Polarität ¹⁾</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gleichstrom Minuspol (DC) • Wechselstrom ¹⁾ • Gleichstrom Pluspol ¹⁾ • DUAL WAVE ¹⁾ <p>10 Anzeige LEDs für</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ampere (A) • Sekunde (S) • Frequenz (Hz) • Balance (%) <p>11 Digitalanzeige</p> | <p>12 R-PILOT zur Einstellung von</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gasvorströmzeit • Zündenergie I_z • Startstrom I_s • Stromanstiegszeit t_U • Schweißstrom I_1 • I_1-Pulszeit t_1 • Schweißstrom I_2 • I_2-Pulszeit t_2 • Stromabsenkzeit t_d • Endkraterstrom I_e • Gasnachströmzeit • AC-Frequenz Hz ¹⁾ • AC-Balance % ¹⁾ |
|--|---|---|--|

¹⁾ Funktionen bei allen AC/DC-Schweißgeräten verfügbar

INVERTIG.PRO COMPACT



INVERTIG.PRO digital

Das revolutionäre Bedienkonzept bietet in einzigartiger REHM Funktionalität einfachste Zugriffsmöglichkeiten auf das Kraftpaket mit seinem bewährten Bi-Power-Inverter.

- Zentraler, hochauflösender Grafikbildschirm
- Vier Applikationen
- Drück- und Drehknopf R-Pilot – für die Einhand-Bedienung auch mit Handschuh
- Vier multifunktionelle Auswahltasten zum schnellen und einfachen Navigieren
- Zwei QUICK CHOICE-Schnellspeichertasten

- 1 QUICK CHOICE-Tasten
- 2 R-Pilot
- 3 Multifunktionelle Auswahltasten
- 4 Anwahl Classic Applikation
- 5 Anwahl Programm Manager Applikation
- 6 Anwahl Assist Applikation
- 7 Anwahl System Applikation
- 8 Hochauflösender Grafikbildschirm

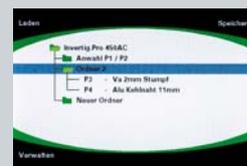
Classic



Assist



Programm Manager



Application System



Alles im Blick, alles im Griff

Ihre Vorteile:

- Einfachste Bedienbarkeit durch die selbsterklärende, dynamische Grafik-Darstellung
- Alle Geräteeinstellungen auf einen Blick

Der erfahrene Assistent für alle Fälle

Ihre Vorteile:

- Egal ob Einsteiger oder Profi – einfach Schweißaufgabe einstellen und losschweißen
- Umfangreiches Expertenwissen rund um die Schweißaufgabe. Direkt am Arbeitsplatz abrufbar

Das richtige Programm für jeden

Ihre Vorteile:

- 100 % Reproduzierbarkeit und gleichbleibende Qualität auf höchstem Niveau
- Die übersichtliche Programmstruktur sichert den schnellen Zugriff auf die gewünschten Programme

Konfiguration wird zum Kinderspiel

Ihre Vorteile:

- Hohe Flexibilität durch maßgeschneiderte Lösungen – das Schweißgerät kann individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders angepasst werden

Leistungsvielfalt aus einer Hand



Technik, die mitdenkt!
Leistungsvielfalt aus
einer Hand.



Einfach zur Null-Fehler-Qualität

■ Punkt- und Intervallschweißen ²⁾

Über die Punkt- und Intervallprogramme lassen sich Schweißzeiten ab 0,01 Sekunden realisieren.

Sie profitieren:

Der Schweißstrom kann durch exakte Dosierung beim Heften deutlich erhöht werden. Das Ergebnis: weniger Verzug der Bauteile, weniger Anlauffarben und eine gleichbleibende Qualität bei allen Heftstellen. Damit Reduzierung von Nacharbeit und Kosten.

■ Dual Wave:

Aluminium-Schweißen leicht und sicher gemacht ¹⁾

Dual Wave reduziert den überschüssigen AC-Anteil im Lichtbogen auf das für ein optimales Schweißergebnis erforderliche Minimum. Die Beherrschbarkeit des Schweißbads wird durch die geringere Wärmeinbringung deutlich verbessert. Die längere Ausgaszeit reduziert Poren in der Schmelze.

Sie profitieren:

Sicherere Produktion mit höherer Qualität.

■ AC-Kurvenformen und AC-Kurvenform Automatik ^{1) 2)}

Wählen Sie aus Sinus, Dreieck oder Rechteck die passende AC-Kurvenform für Ihre Schweißaufgabe.

Sie profitieren:

Für jeden Anwendungsfall der perfekt modulierte AC-Lichtbogen. Bei digitalen AC-Geräten der INVERTIG.PRO wird durch die **REHM AC-Matic** die zur Schweißaufgabe passende Kurvenform automatisch durch das Schweißgerät vorgegeben.

■ AC-Frequenzautomatik ¹⁾

Die patentierte Frequenzautomatik von REHM passt die AC-Frequenz automatisch an die eingestellte Schweißaufgabe an. Dies bietet insbesondere beim Arbeiten mit Fußfernreglern unschätzbare Vorteile.

■ Hyperpuls® – WIG-Pulsen bis 15.000 Hz ²⁾

Der präzise, hochfokussierte Lichtbogen sorgt durch seine hohe Leistungsdichte für einen höheren, gleichmäßigeren Einbrand bei gleichzeitig reduzierter Wärmeeinflusszone.

■ Energieeffizienz

Der REHM Bi-Power-Inverter bietet neben der hohen Leistungsdichte bei gleichzeitig geringem Gewicht eine optimale Energieeffizienz. Dabei arbeitet er einzigartig effektiv und verlustarm. Durch das intelligente Energiemanagement wird nahezu die gesamte zugeführte Leistung in den Lichtbogen umgesetzt.

Sie profitieren: Energieeinsparung im Stand-by-Betrieb bis zu 80 %. Durch den bedarfsorientierten Einsatz von Pumpe und Lüfter erhöht sich die Lebensdauer bis zu 100 %.

■ Zündmanagement ICS (Ignition Command System)

Die optimal auf die gewählte Schweißaufgabe vorgegebene Einstellung der Zündenergie führt schnell und sicher zu einem stabilen Lichtbogen. Und das unabhängig von der eingesetzten Wolframelektrode. Gleichzeitig werden Werkstück und Wolframelektrode geschont. Wenn erforderlich, kann die Zündenergie individuell eingestellt werden.

¹⁾ Nur AC-Geräte

²⁾ Nur INVERTIG.PRO Digital COMPACT

INVERTIG.PRO COMPACT



iSYSTEM – Intelligent System

Alle iSYSTEM-Komponenten sind optimal auf die INVERTIG.PRO abgestimmt und stehen für ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Komfort. Sie werden von der INVERTIG.PRO automatisch erkannt und konfiguriert – einfach Plug & Play, also anschließen und loslegen!

iSYSTEM-Komponenten sind:

- R-TIG-Brenner Up/Down iSYSTEM
- Fußfernregler P1 iSYSTEM
- Automatisierungsschnittstelle

Ausstattungsoptionen und Zubehör

Premium-Sets (R-TIG-Brenner iSYSTEM 8 m, Druckminderer, Massekabel 4 m)

- R-TIG 200/35 Art.-Nr. 1485200
- R-TIG 200/50 Art.-Nr. 1485205
- R-TIG 260W/35 Art.-Nr. 1485210
- R-TIG 260W/50 Art.-Nr. 1485215
- R-TIG 450W/70 Art.-Nr. 1485220
- R-TIG 450 WSC/95 Art.-Nr. 1485225

Ein umfangreiches Sortiment an Schweißzubehörartikeln finden Sie im REHM-Zubehörcatalog.

TECHNISCHE DATEN INVERTIG.PRO COMPACT

Typ		240 DC		280 DC		350 DC		450 DC	
		240 AC/DC	240 DC digital 240 AC/DC digital	280 AC/DC	280 DC digital 280 AC/DC digital	350 AC/DC	350 DC digital 350 AC/DC digital	450 AC/DC	450 DC digital 450 AC/DC digital
Schweißstrom bei 100 % (ED)	WIG Elektrode [A]		240 240		280 280		350 350		450 360
Einschaltdauer (ED) bei I max (10 min/40 °C)	WIG Elektrode [%]		100 100		100 60		100 100		100 100
Netzspannung	[V]	3 x 400 V 50 Hz							
Absicherung	[A]	16		16		32		32	
Brennerkühlung		Wasser		Wasser		Wasser		Wasser	
Gewicht	DC AC/DC [kg]		76 78		76 78		81 82		81 82
Maße L x B x H	[mm]	855 x 600 x 900							
Artikelnummer	DC AC/DC	1422420 1422825	1422430 1422835	1422820 1422825	1422830 1422835	1423520 1423525	1423530 1423535	1424520 1424525	1424530 1424535

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974 sowie EN 50199.

REHM Schweißtechnik – wir über uns!

Das REHM-Leistungsprogramm

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißgeräte**
SYNERGIC.PRO^{2®} gas- und wassergekühlt bis 450 A
SYNERGIC.PRO^{2®} wassergekühlt 500 A bis 600 A
MEGA.ARC[®] stufenlos regelbar bis 450 A
PANTHER 202 PULS Impuls-Schweißgerät mit 200 A
MEGAPULS[®] Impuls-Schweißgeräte bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißgeräte**
TIGER[®], einphasig, 170 und 210 A
INVERTIG.PRO[®], dreiphasig, 240 bis 450 A
INVERTIG.PRO[®] digital, dreiphasig, 240 bis 450 A
- **REHM Lichtbogen-Hand-Schweißgeräte**
BOOSTER.PRO 170 und 210, einphasig
BOOSTER.PRO 250 und 320, dreiphasig
- **REHM AUTOMATION.SYSTEMS**
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

Entwicklung, Konstruktion und Produktion – alles unter einem Dach – in unserem Werk in Uhingen. Dank dieser zentralen Organisation und unseres zukunftsweisen- den Engagements können neue Erkenntnisse schnell in die Produktion einfließen. Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden bilden die Basis für eine fortschritt- liche Produktentwicklung. Zahlreiche Patente und Auszeichnungen stehen für die Präzision und Qualität unserer Produkte. Kundennähe und Kompetenz sind die Prinzipien, die bei uns in Beratung, Schulung und Service an erster Stelle stehen.

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM Service-Hotline: Tel.: +49 (0) 7161 30 07-77
Fax: +49 (0) 7161 30 07-60

REHM Online: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ihr Fachhändler: