

MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet

SYNERGIC.PRO² 250 bis 450



TECHNISCHE DATEN	250-4	300-4 300-4 S
Einstellbereich [A]	35 - 250	40 - 300
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C [%]	50	50
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	180	210
Leerlaufspannung [V]	18 - 37	17 - 42
Schaltstufen	10	12
Drahtvorschub	4-Rollen	4-Rollen
Förderrollen [mm]	0,8 für Fe/CrNi	1,0 für Fe/CrNi
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	16	32
Brennerkühlung	Gas	Gas
Schutzart	IP 23	IP 23
Steuerbuchse [pol.]	ohne	ohne
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13
Gewicht Stromquelle [kg]	100,0	110,0
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	-	134,0
Abmessung LxBxH Stromquelle [mm]	1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850
Abmessung LxBxH mit Drahtvorschubkoffer [mm]	-	1.030 x 605 x 1.440
Bestell-Nr. Kompakt mit Drahtvorschubkoffer	112 2505 -	112 3005 112 3006
Premium-Set-Empfehlung	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer	MB 25D/35 Brenner MB 25D/4 m, Massekabel 35 mm/4 m, Druckminderer
Bestell-Nr.	118 4202	118 4202
Werkstoffe	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.
S = mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = mit Wasserkühlung.

MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet SYNERGIC.PRO² 250 bis 450



350-4 350-4 S	350-4 W 350-4 WS	450-4 450-4 S	450-4 W 450-4 WS
40 - 350	40 - 350	45 - 450	45 - 450
50	50	50	50
260	260	320	320
18 - 43	18 - 43	18 - 51	18 - 51
20	20	30	30
4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
1,0 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi	1,0 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi
3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
32	32	32	32
Gas	Wasser	Gas	Wasser
IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
ohne	ohne	ohne	ohne
13	13	13	13
123,0	127,0	136,0	140,0
147,0	151,0	160,0	164,0
1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850	1.030 x 605 x 850
1.030 x 605 x 1.440	1.030 x 605 x 1.440	1.030 x 605 x 1.440	1.030 x 605 x 1.440
112 3600 112 3601	112 3610 112 3611	112 4600 112 4601	112 4610 112 4611
MB 26D/50 Brenner MB 26D/4 m, Massekabel 50 mm/4 m, Druckminderer	MB 401WD/50 Brenner MB 401W/4 m, Massekabel 50 mm/4 m, Druckminderer	MB 36D/70 Brenner MB 36D/4 m, Massekabel 70 mm/4 m, Druckminderer	MB 401WD/70 Brenner MB 401W/4 m, Massekabel 70 mm/4 m, Druckminderer
118 4204	118 4208	118 4206	118 4210
Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)	Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), Aluminium (Al)