

MIG/MAG-Schweißgeräte stufenlos regelbar

MEGA.ARC² 250 bis 450

MEGA.ARC² 250-4 bis 450-4 WS



TECHNISCHE DATEN	250-4	300-4
Einstellbereich [A]	25 - 250	25 - 300
Einschaltdauer (ED) bei I _{max.} (10 min.) bei 40 °C [%]	50	50
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	180	220
Leerlaufspannung [V]	68	68
Drahtvorschub	4-Rollen	4-Rollen
Förderrollen [mm]	0,8 für Fe/CrNi	1,0 für Fe/CrNi
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	16	32
Brennerkühlung	Gas	Gas
Schutzart	IP 23	IP 23
Dauerleistung bei 100 % ED [kVA]	5,8	7,6
Leistungsfaktor [cos phi]	0,98	0,98
Isolationsklasse	H	H
Kühlart	AF	AF
Steuerbuchse [pol.]	17	17
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13
Gewicht Stromquelle [kg]	120,0	124,0
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	-	-
Abmessung LxBxH Stromquelle [mm]	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845
Abmessung LxBxH mit Drahtvorschubkoffer [mm]	-	-
Bestell-Nr.	133 0260	133 0310

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99. S = mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = mit Wasserkühlung.

MIG/MAG-Schweißgeräte stufenlos regelbar MEGA.ARC² 250 bis 450



350-4 S	350-4 WS	450-4 WS
25 - 350	25 - 350	25 - 450
50	50	50
250	250	320
68	68	68
4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
1,2 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi	1,2 für Fe/CrNi
3 x 400	3 x 400	3 x 400
32	32	32
Gas	Wasser	Wasser
IP 23	IP 23	IP 23
9,2	9,2	13,4
0,98	0,98	0,98
H	H	H
AF	AF	AF
17	17	17
13	13	13
-	-	-
170,0	173,0	176,0
1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845
1.030 x 605 x 1.410	1.030 x 605 x 1.410	1.030 x 605 x 1.410
133 0361	133 0360	133 0460